

Påbyggnader för bostäder och kontor



Stomsystem för lätta och smarta
påbyggnader i KL-trä och limträ.

”En påbyggnad är ett smart sätt att öka fastighetens värde.”

Martinsons påbyggnader för flerbostadshus och kontor baseras på systemuppbyggda stommar i limträ och KL-trä. Med grunden i kvalitetssäkrade lösningar möjliggörs objektsanpassade stommar upp till åtta våningar. Förutom exaktkapade fönster- och dörröppningar kan KL-träskivorna även levereras med färdiga håltagningar och fräsningar för installationer. Stommen levereras med eller utan montage.

Den prefabricerade stommen är resultatet av Martinsons mångåriga utvecklingsarbete inom industriellt byggande, vilket har resulterat i en lång rad fördelar. Det här ser vi som några av de viktigaste:

Förtätning av stadskärnor Noggrant utarbetade anvisningar ger smidig och kvalitetssäker projektering.

Öka fastighetsvärdet Genomtänkta riktlinjer säkrar kostnadseffektiva utformningar och konstruktionsprinciper i tidiga skeden.

Ta tillvara marken du äger Genomtänkta projektmodeller för ett väl synkroniserat samarbete hela vägen till färdig byggnad.

Passa på vid takbyte Tydliga underlag och exempel för projektering av installationer, påklädning och kompletteringar.

TRIKÅFABRIKEN, STOCKHOLM

Martinsons levererar 2 300 m³ KL-trä och limträ till påbyggnaden av den gamla Trikåfabriken i Hammarby Sjöstad. Påbyggnaden görs på två av fyra huskroppar och rymmer totalt 8 800 m² kontorsyta.

ARKITEKT Tengbom
BYGGHERRE Fabegé
BYGGENTREPRENÖR Arcona



Därför väljer vi att bygga i trä

För en träförädlingsindustri som oss på Martinsons kan det väl framstå som självklart att trä är det naturliga materialvalet när vi utvecklar framtidens byggande. Men faktum är att valet i slutändan bygger på en enda insikt. Vi tycker helt enkelt att trä är bäst att bygga med. Både vad gäller byggegenskaper och förmågan att möta framtidens miljökrav. Så här tänker vi:

Kvaliteten hos vår norrländska skogsråvara Genom att bara använda tråråvara från de starka, senvuxna skogarna i vår omgivning i Västerbotten säkerställs en hög kvalitet på samtliga byggdelar.

Byggegenskaper utan konkurrens Trä som byggnadsmaterial är lätt och extremt starkt i förhållande till sin egen vikt, samtidigt som det är enkelt att bearbeta direkt på byggarbetsplatsen.

Hög prefabgrad KL-trä tillverkas i en kvalitetssäker fabriksmiljö. Skivorna tillverkas i element upp till 3 x 16 m. Med hjälp av CNC-bearbetning kan större urtag eller hål göras i fabrik för att underlätta på byggarbetsplatsen.

Exakt kapning och CNC-bearbetning ger stor exakthet vid tillkapning. Precisionen hos elementen är tidsbesparande och ger flyt i varje projekt, utan försenande efterjusteringar.

Ett framtidssäkert val Limträ och KL-trä framställs ur förnyelsebar råvara i en process och binder koldioxid under hela sin livslängd. Tack vare miljöfördelarna är träbyggande viktigt för framtidens hållbara samhälle.

Skogsklokt Allt Martinsons virke kommer från hållbara skogsbruk. Det är bara växande skog som lagrar koldioxid och genom att avverka och plantera nya träd minskar mängden utsläpp.



Fördelarna med en påbyggnad i limträ och KL-trä

Martinsons påbyggnader för flerbostadshus baseras på prefabricerade stommar i KL-trä, medan stommarna för kontorshus bygger på en kombination av limträ och KL-trä.

Det här är en snabblekton i materialens byggegenskaper:

Låg vikt är nyckeln Trä är cirka fem gånger lättare än betong, vilket tillåter påbyggnader utan de dyra och tidskrävande stomförstärkningar som ofta krävs med andra material. Dessutom möjliggör det påbyggnader där det inte skulle ha varit möjligt med ett annat material, på grund av den ökade vikten på den befintliga grunden.

Snabbt montage Stora element och rationella skarvtyper ger möjlighet till korta montagetider, vilket ger en bra totalkostnad. Materialet kan bearbetas med enkla handverktyg och är rationellt när det gäller infästning av installationer. Dessutom slipper man tidskrävande torktider.

Formstabilitet Eftersom skivan är korslimmad behåller den sin form och rör sig inte som massivt virke gör vid fuktförändringar. Den strukturella kapaciteten hos KL-trä är besläktad med betong i materialstyrka, med dimensionsstabila och robusta element.

Stora fria spännvidder Tack vare sin uppbyggnad är limträ och KL-trä formstabila material med hög bärighet, som erbjuder flexibla lösningar med få bärande väggar och frihet i planlösningen.

Behagliga inomhusmiljöer KL-trä finns i ytskiktsskisser från industri till synligt, vilket ger stora möjligheter att skapa attraktiva miljöer. Tack vare sina fuktbufferande egenskaper bidrar KL-trä samtidigt till ett bra inomhusklimat.

DET HÄR ÄR LIMTRÄ

Materialet består av fingerskarvade lameller av trä som limmas ihop till balkar i önskad dimension. Limträ kallas för naturens svar på stål och betong, eftersom limträets egenskaper gör att det kan ersätta dessa material i bärande konstruktioner.

DET HÄR ÄR KL-TRÄ

KL-trä är en massiv träskiva av hyvlat virke som limmas ihop, med vartannat skikt korslagt för ökad formstabilitet. Resultatet är ett byggelement som är tvärstyvt och tåligt sett till sin låga vikt.

STOMSYSTEMENS UPPBYGGNAD

KL-trä är en massiv träskiva av hyvlat virke som limmas ihop, med vartannat skikt korslagt för ökad formstabilitet. Resultatet är ett byggelement som är tvärstyvt och tåligt i förhållande till sin låga vikt.

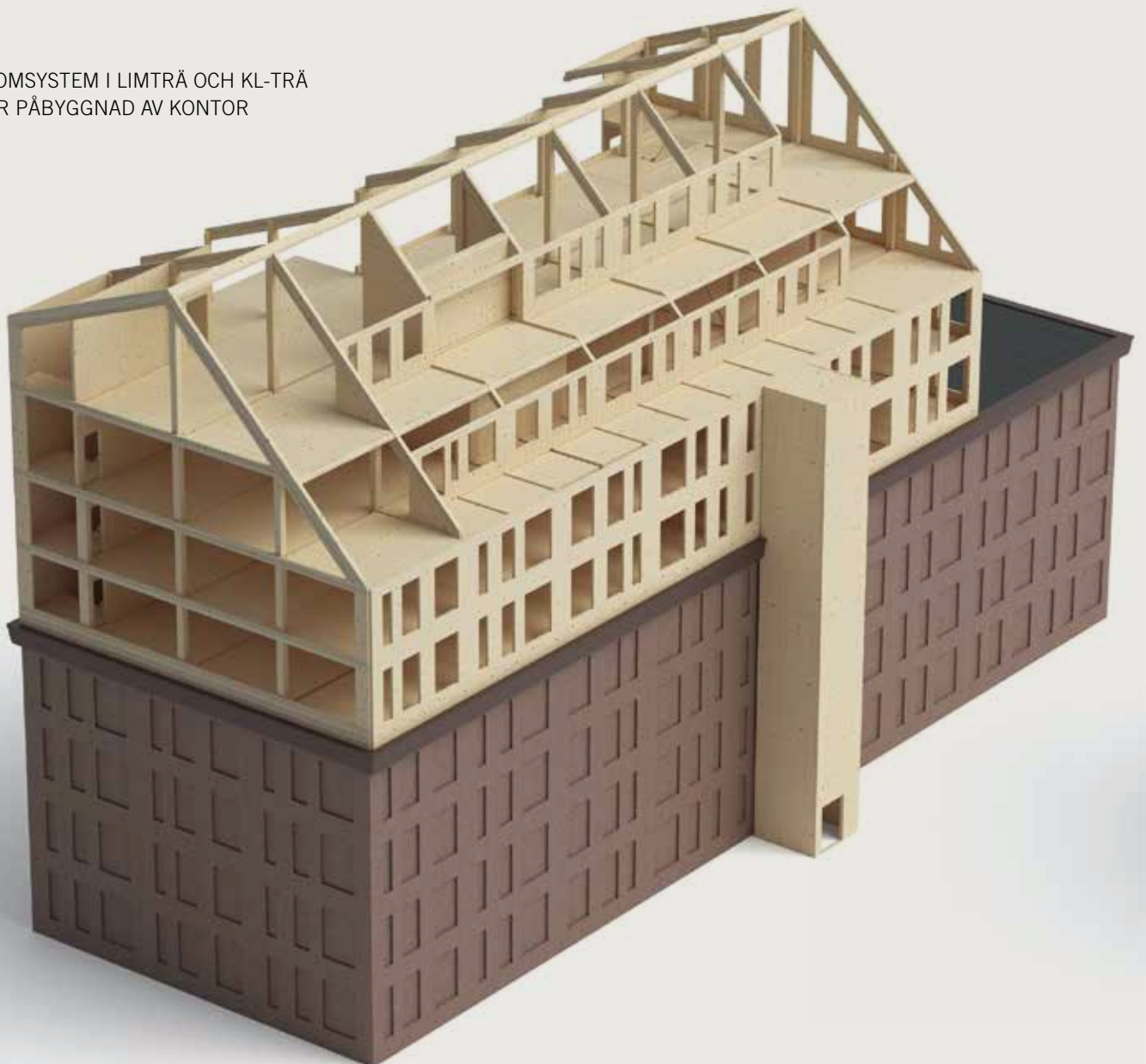


Våra stomsystem för påbyggnader

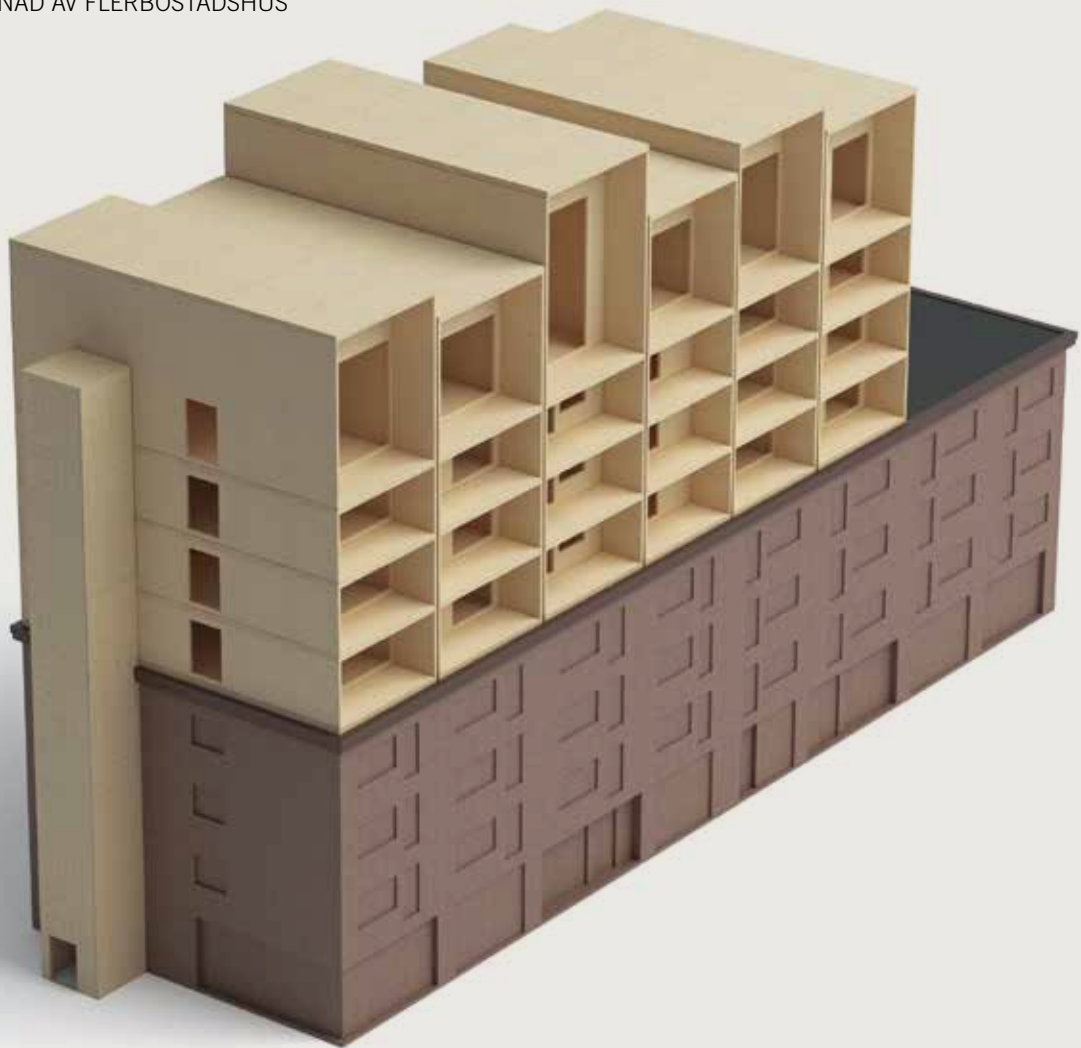
En av de viktigaste fördelarna med stommen för kontorshus är de lätta och stora byggkomponenterna, som skapar förutsättningar för rationellt montage och i förlängningen kostnadseffektiva projekt. Stomsystemen ser lite olika ut, beroende på om det är en påbyggnad för flerbostadshus eller kontor.

För flerbostadshus är det ett stomsystem i KL-trä som byggs våning för våning, medan det för kontor är en systemlösning baserad på en pelar/balk-konstruktion i limträ och skivor i KL-trä.

STOMSYSTEM I LIMTRÄ OCH KL-TRÄ
FÖR PÅBYGGNAD AV KONTOR



STOMSYSTEM I KL-TRÄ FÖR
PÅBYGGNAD AV FLERBOSTADSHUS



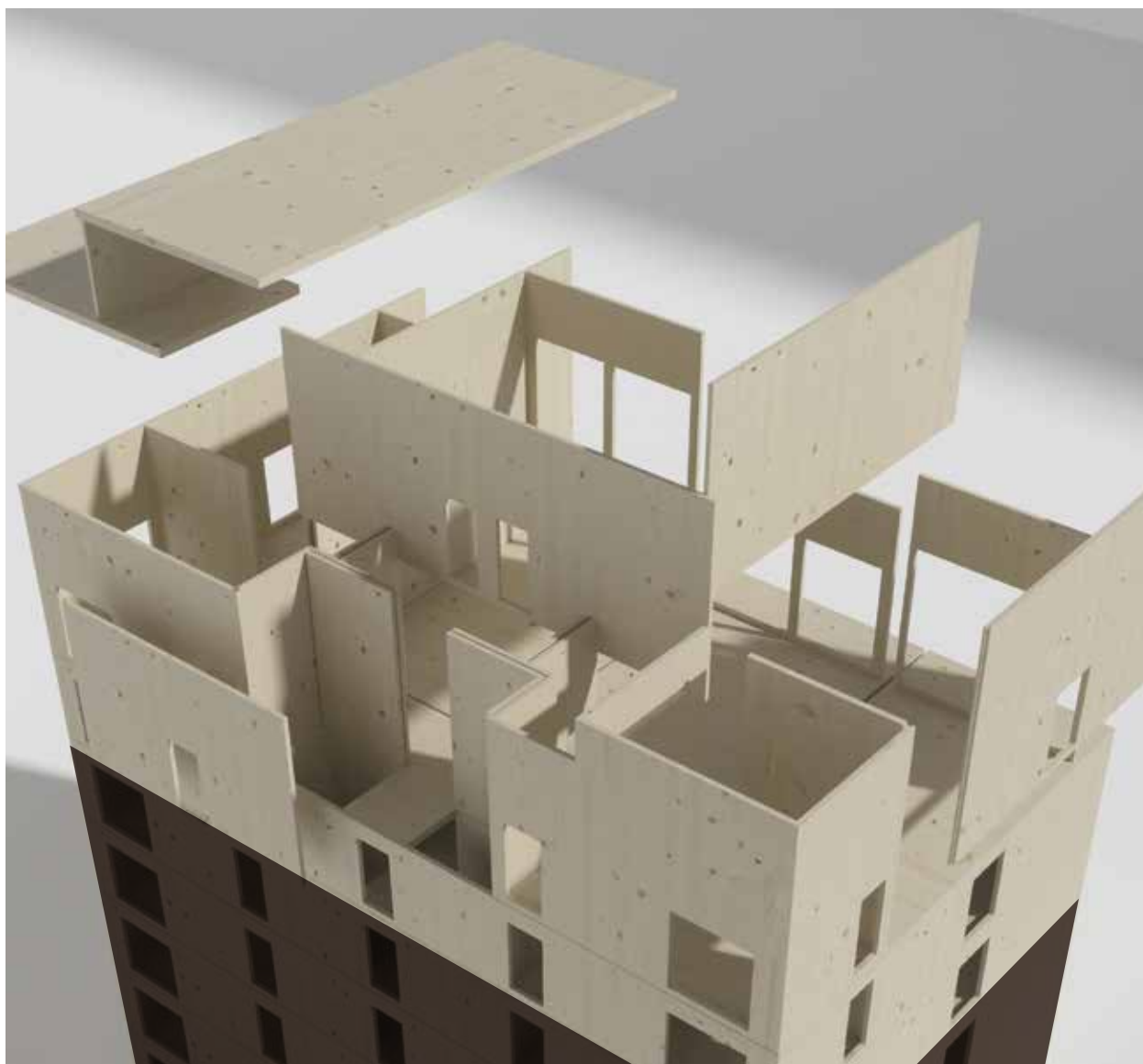
Våra stomsystem för påbyggnader

KL-träskivorna finns i storlekar upp till 3 x 16 m. De kan produceras med yttre lameller antingen 16 meter eller 3 meter långa, d v s liggande ytskikt som är vanligt för bjälklag eller stående som är normalt för väggblock.

Bearbetning av skivorna görs i CNC-maskiner och möjliggör anpassade former på de utskurna planelementen. Om det finns speciella designmässiga önskemål kan KL-träskivan

även användas som synligt ytskikt utan inbyggnad, förutsatt att brandkraven ändå uppfylls.

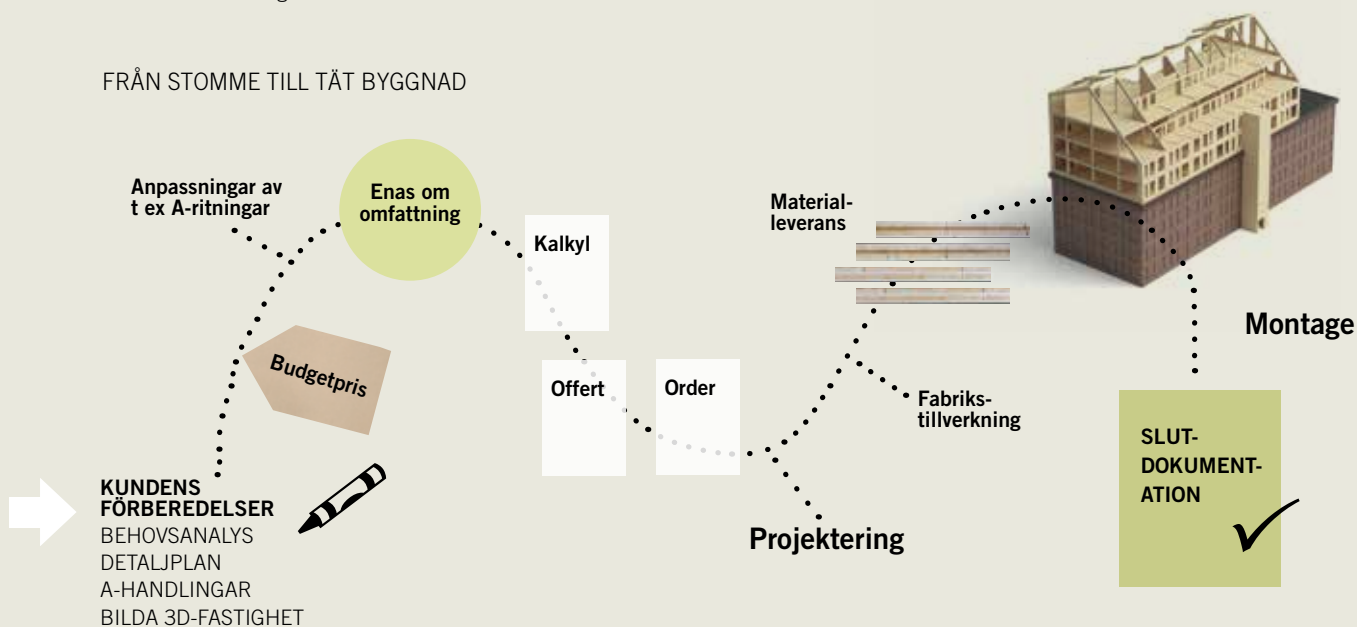
Tack vare att stommen byggs upp med stora och därför relativt få KL-träskivor skapas en kostnadseffektiv stomme. KL-träväggar rekommenderas i längder upp till 12 meter, för att de ska kunna hanteras på ett enkelt sätt.



ETT OPTIMALT PROJEKTLÖDE

För en effektiv samverkan i arbetet med att säkerställa den färdiga byggnadens prestanda är det viktigt att huvudentreprenören tidigt skapar en vältrimmad projektorganisation. För att skapa förutsättningar för framgångsrika projekt har vi på Martinsons fastslagna flöden för varje skede. I stora drag brukar processen och rollfördelningen se ut så här:

FRÅN STOMME TILL TÄT BYGGNAD



FÖRBEREDELSEPROCESS FÖR DIG SOM KUND

I inledningsfasen av ett projekt finns det några saker du som kund behöver göra, innan vi på Martinsons kan inleda vårt arbete.

Behovsanalys Du anlitar en konsult som utreder vilka åtgärder som är nödvändiga innan en påbyggnad kan göras. Konsulten gör en laser-skanning samt kontrollerar väggarnas skick och fastighetens bärrighet.

Detaljplan Efter konsultens analys ansvarar du som kund för att förse Martinsons med de handlingar som krävs, inklusive en ny detaljplan.

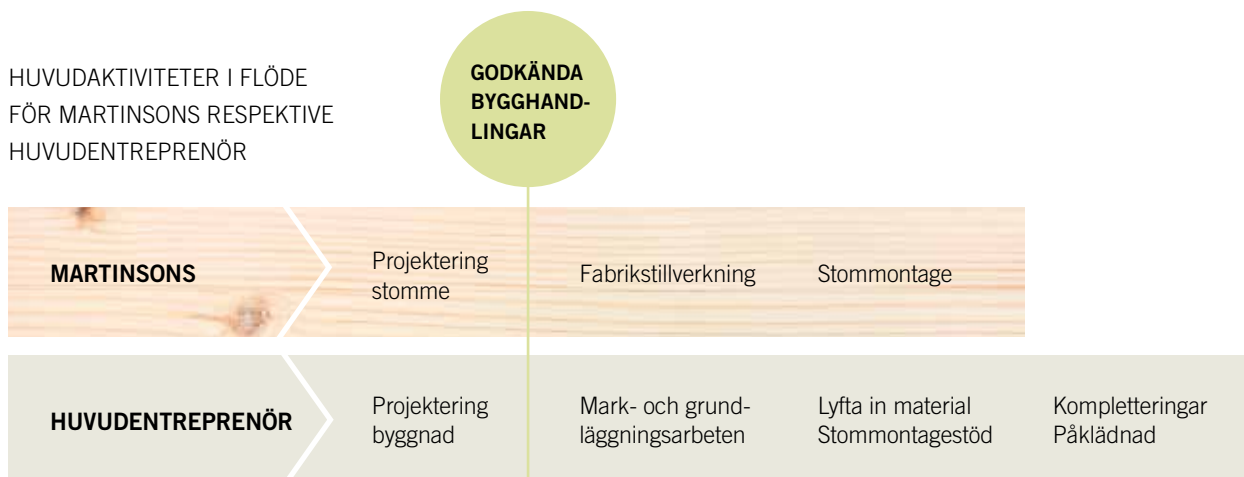
A-handlingar Du förser även Martinsons med färdiga arkitektrit-

ningar som ligger till grund för vårt arbete med att ta fram slutgiltiga konstruktionsritningar.

Skarven mellan befintligt och nytt En viktig faktor är att det behövs ett tillräckligt stort utrymme mellan den befintliga byggnaden och påbyggnaden. Normalt lämnas cirka 1 meter fritt för att klara ventilationsdragningar och andra installationer.

Bilda 3D-fastighet? För en påbyggnad med nya bostäder på en befintlig kontorsbyggnad, behöver du bilda en så kallad 3D-fastighet som möjliggör förändring/utökning av fastighetens användning.

HUVUDAKTIVITETER I FLÖDE FÖR MARTINSONS RESPEKTIVE HUVUDENTREPRENÖR



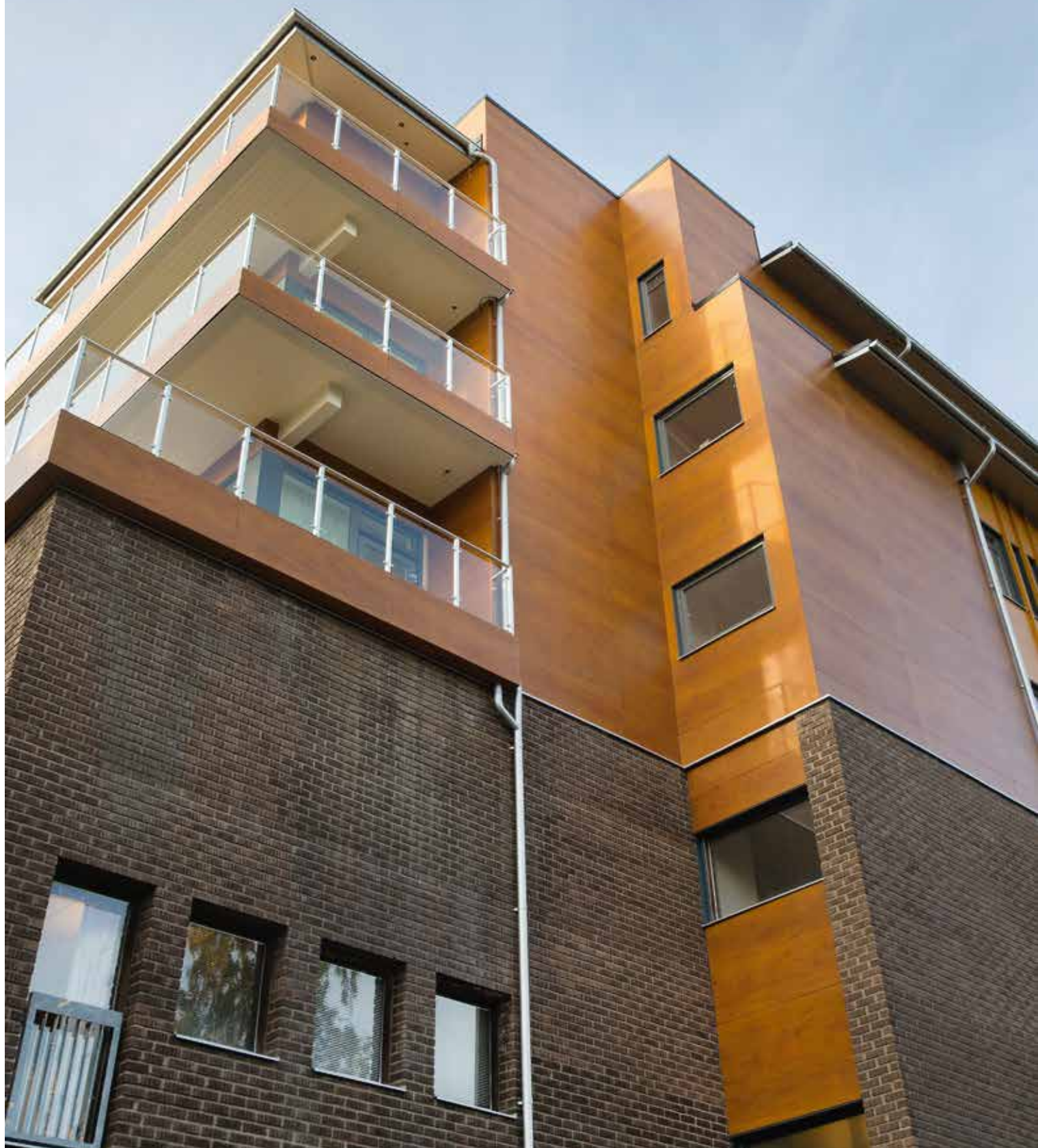
KVARTERET EMBLA, UMEÅ

Tre nya våningar med kontorslokaler, baserat på limträmoduler och KL-trä i ytterväggar, bjälklag och hisschakt.

ARKITEKT Bertil Håkansson Arkitektkontor

BYGGHERRE Umehem

BYGGENTREPRENÖR AR Bygg





GLITNE UMEÅ

I kvarteret Forsete, ovanpå gallerian Utopia i centrala Umeå, byggs 49 exklusiva bostadsrätter. Martinsons levererar KL-trästomme och limträ till påbyggnaden.

ARKITEKT Big Architects
BYGGHERRE Balticgruppen
BYGGENTREPRENÖR Balticgruppen Bygg





KVARTERET FRIGG, UMEÅ

Påbyggnad på 1 200 m² baserat på en konstruktion i limträ för kontorslokaler.

ARKITEKT Bertil Håkansson Arkitektkontor

BYGGHERRE Umehem

BYGGENTREPRENÖR AR Bygg





SKELLEFTEÅ KRAFT, SKELLEFTEÅ

Påbyggnad med två nya våningar på Skellefteå Krafts huvudkontor. Kontorsbyggnaden i centrala Skellefteå har med påbyggnaden i limträ och KL-trä ökat arbetsytorna med totalt 1 500 m².

ARKITEKT Collage Arkitekter
BYGGHERRE Skellefteå Kraft
BYGGENTREPRENÖR Rekab





STADSHOTELLET, SKELLEFTEÅ

För att utöka antalet rum och skapa fler konferensmöjligheter byggdes den befintliga betongbyggnaden från 1953 på med tre våningar, med ett stomsystem i limträ och KL-trä.

ARKITEKT Monarken

BYGGHERRE Hilding Holmqvist

BYGGENTREPRENÖR Martinsons





GALGVRETEN, ENKÖPING

Påbyggnad av flerbostadshus i KL-trä med tre nya våningar, samt uppräschning av fasaden som skapade ett nytt helhetsintryck.

ARKITEKT Tengbom ASAB

BYGGHERRE Enköpings Hyresbostäder

BYGGENTREPRENÖR Andersson Company Byggnads





Påbyggnader

Bostäder och kontor

Martinsons klimatfokuserade utvecklingsarbete har gett träkoncernen en central roll i byggandet av framtidens hållbara samhälle. Förutom omfattande produktion av sågade trävaror och byggprodukter är Martinsons en av Sveriges ledande producenter av limträ och störst i Norden inom KL-trä. Genom att ta tillvara produkternas unika byggegenskaper har Martinsons utvecklat byggsystem för hallar, broar, flerbostadshus och kontor som hela tiden flyttar gränserna inom modernt träbyggande. Huvudkontoret ligger i Bygdsiljum, Västerbotten.